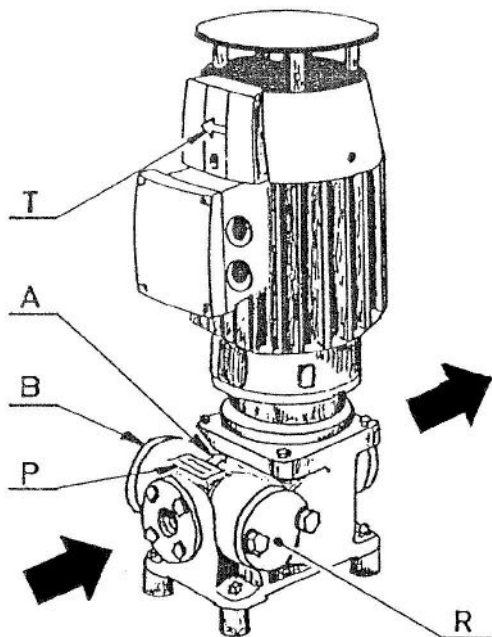


**NOTICE TECHNIQUE DES POMPES MOUVEX
AP150 et AP300**



INSTALLATION – UTILISATION - MAINTENANCE

INSTALLATION



- A Sens de circulation du fluide
- B Bypass
- P Plaque de pompe
- R Filtre
- T Sens de rotation du moteur

Scellement des groupes

Par 4 boulons de scellement traversant les 4 isolateurs caoutchouc.

Fixer la plaque X72a fournie sur le châssis du groupe.

Sens de rotation

Les groupes sont livrés pour un seul sens de rotation qui est marqué par une flèche sur le moteur et qui correspond au sens de circulation du fluide indiqué sur les orifices d'aspiration et de refoulement de la pompe. S'assurer, lors du branchement du moteur, en observant le ventilateur, que le moteur tourne dans le sens convenable.

Protection du moteur électrique

Le rôle du bypass incorporé se limitant à la protection de la pompe contre les surpressions accidentelles, il est indispensable de protéger par un discontacteur bien réglé le moteur contre tout risque de détérioration résultant de surcharges. La présence du discontacteur conditionne notre garantie.

UTILISATION

Mise en service

Pour écarter tout risque de détérioration de la pompe par des impuretés restées dans les tuyauteries ou les cuves, rincer toute l'installation avant la mise en route et s'assurer de la présence de la grille filtrante incorporée à la pompe.

Température du produit pompé

Nos pompes AP standard conviennent pour le pompage de fuel domestique et de fuel lourd réchauffé entre 50° et 80° C avec réchauffage préalable de l'ensemble du circuit avant de commencer le transfert du fuel lourd et rinçage efficace de l'installation au fuel domestique immédiatement après chaque arrêt de transfert du fuel lourd.

ENTRETIEN

Veiller à nettoyer périodiquement la grille filtrante.

Dévisser légèrement les vis **170** et faire pivoter le couvercle **168** (avec le joint **169**).

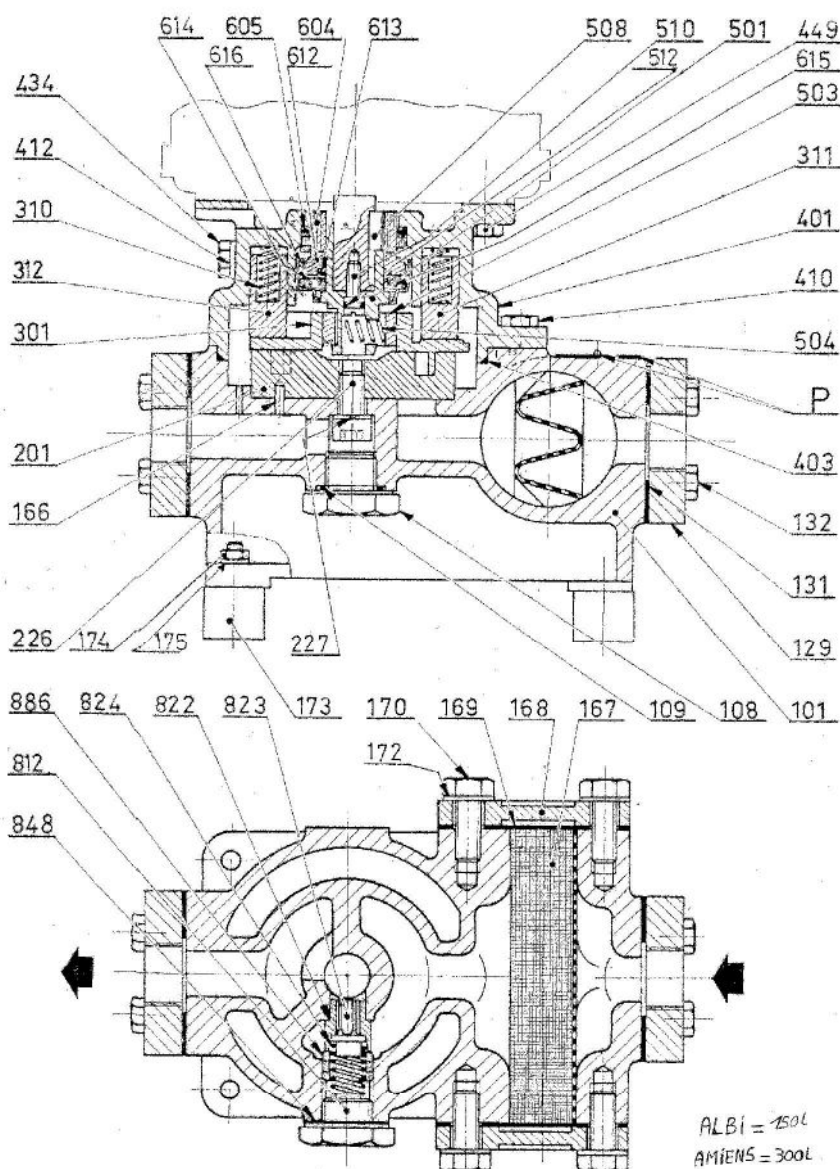
Sortir la grille, la nettoyer et la replacer.

La grille se sort indifféremment d'un côté ou de l'autre de la pompe.

Outils nécessaires au démontage / remontage

- Clés plates de 10 - 13
- Clé 6 pans creux de 6
- Tournevis de 6

DÉMONTAGE / REMONTAGE



Démontage

Démontage du piston

Dévisser **410**. Séparer le fond **401** (avec le moteur) en le décollant progressivement de la tubulure **101**. L'ensemble fond-moteur comprend le piston **300**, l'arbre **500** et la garniture **600g**.

Déposer le piston **301**, le coulisseau **307**, les ressorts dos de piston **310** et les appuis dos de piston **311**.

Démontage de la garniture

Poser le moteur arbre en haut.

Enlever le coussinet **503** (en comprimant le ressort **504**).

Dévisser la vis **510** et l'extraire avec son joint.

Sortir l'arbre **501** avec la clavette **508**, la partie tournante monobloc **697**.

Dévisser les vis **436**. Séparer le moteur du fond **401**. Extraire la contrepartie blocdir **604h** et le joint de contrepartie **605e**.

Remontage

Se fait en suivant en sens inverse l'ordre du démontage.

Précautions à prendre :

- vérifier l'état de la garniture (joints et faces de contact) et du joint de vis **510**.
- engager la clavette **508** dans l'arbre **501** avant d'engager sur l'arbre moteur.
- vérifier l'état des ressorts **310** et **504**.
- vérifier l'état du joint **403** et ne pas l'omettre en remontant.

PIÈCES DÉTACHÉES - GROUPE SIMPLE

| Rep. | Nb | DESIGNATION |
|---------|----|--|
| * 100 | | TUBULURE COMPLETE |
| 101 | 1 | Tubulure nue |
| * 108 | 1 | Bouchon de tubulure (+ 109) |
| 109 | 1 | Joint de bouchon (voir 99) |
| 166 | 1 | Ergot |
| * 167 | 1 | Grille filtrante |
| 168 | 2 | Couvercle de filtre |
| 169 | 2 | Joint de couvercle..... (voir 99) |
| 170 | 4 | Vis de couvercle, rondelle..... (voir 98) |
| * 171 | 4 | Isolateur, écrou, rondelle |
| * 200 | | CYLINDRE-PISTON COMPLET ° (+ 166) |
| 201 | 1 | Cylindre |
| 226 | 1 | Vis de moyeu, rondelle frein |
| 301 | 1 | Piston nu |
| * 307 | 1 | Coulisseau (+ 310 + 311) |
| 310 | 3 | Ressort dos de piston |
| 311 | 2 | Appui dos de piston |
| * 400 | | FOND COMPLET |
| 401 | 1 | Fond nu |
| 403 | 1 | Joint de fond..... (voir 99) |
| 410 | 4 | Vis de fond..... (voir 98) |
| 411 | 1 | Bouchon prise mano..... (voir 98) |
| 412 | 1 | Joint de bouchon (voir 99) |
| 436 | 4 | Vis moteur |
| 500 | | ARBRE COMPLET |
| 501 | 1 | Arbre |
| 503 | 1 | Coussinet de piston |
| * 504 | 1 | Ressort coussinet piston |
| * 508 | 1 | Clavette (+ 510) |
| 510 | 1 | Vis bout d'arbre, joint..... (voir 99) |
| 542 | 1 | Entretoise arbre |
| * 600 g | | GARNITURE BLOCDIR COMPLETE |
| 604 h | 1 | Contrepartie de Blocdir (+ 605e) |
| 605 e | 1 | Joint de contrepartie (voir 699) |
| 697 | | Partie tournante monobloc Blocdir |
| 613b | 1 | Joint de cuvette Blocdir |
| * 800 | | BIPASSE COMPLET |
| 802 | 1 | Siège du clapet |
| 803 | 1 | Clapet de Bypass |
| * 804 | 1 | Ressort de bypass |
| 807 | 1 | Joint de bouchon bypass (voir 99) |
| 808 | 1 | Bouchon de bypass |
| 895 | 1 | Bague de blocage siège |
| * 130 | 2 | Contrebride filetée (+ 131 + 132) |
| 131 | 2 | Joint de contrebride |
| 132 | 8 | Vis de contrebride |
| * 98 | 1 | JEU DE VIS (170 + 410 + 411) |
| * 99 | 1 | JEU DE JOINTS POMPE (109 + 169 + 403 + 807 + 412 + 510) |
| * 699 | 1 | JEU DE JOINTS GARNITURE (605e + 613b) |

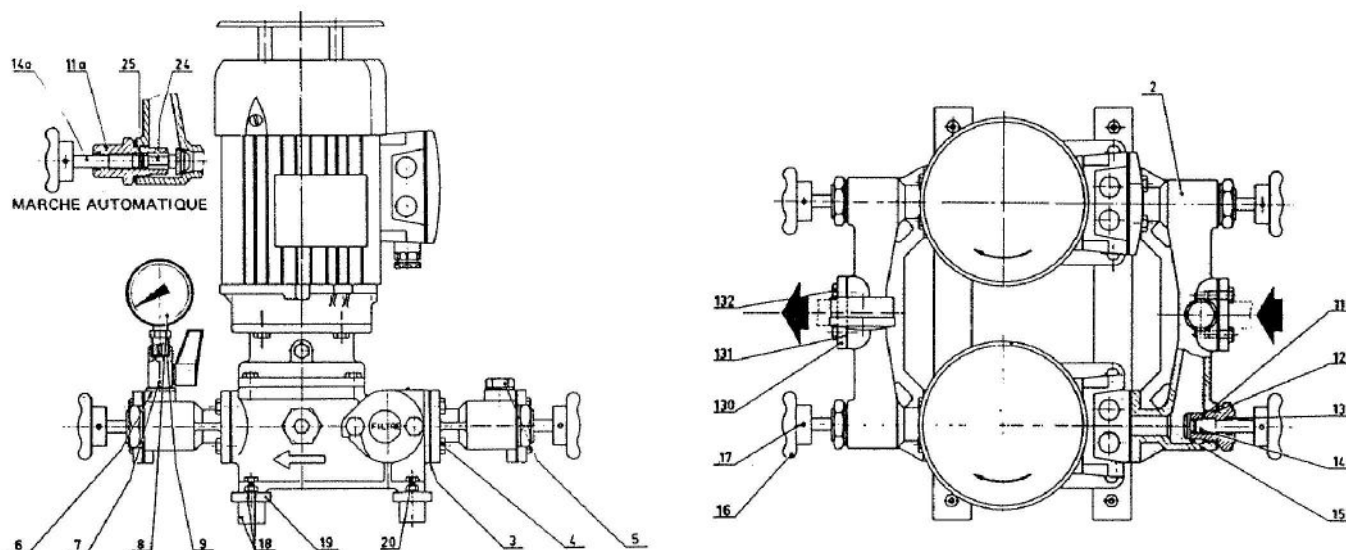
* Ensembles de pièces ou pièces seules pouvant être fournis.

Préciser le code du groupe : ALBI...

Pour commander des pièces de recharge, veuillez indiquer :

- Le TYPE et le NUMERO MATRICULE de la pompe (frappés sur la pompe)
- NOTICE D'INSTRUCTIONS 1005-D00
- Les REPERES et les DESIGNATIONS des pièces désirées.

PIÈCES PARTICULIÈRES - GROUPE DOUBLE



| Rep. | Nb | DESIGNATION |
|-------|----|--|
| * 2 | 2 | Tubulure de raccordement (+ 5 + 6) |
| 3 | 4 | Joint de tubulure (voir 30) |
| * 4 | 16 | Vis de raccordement |
| 5 | 1 | Bouchon |
| 6 | 2 | Joint (voir 30) |
| * 7 | 1 | Robinet de manomètre |
| 8 | 1 | Manomètre (+ 6 + 9) |
| 9 | 1 | Joint de manomètre (voir 30) |
| * 10 | 2 | ROBINET COMPLET |
| 11 | 4 | Ecrou de robinet |
| 12 | 4 | Joint d'écrou (voir 30) |
| * 13 | 4 | Joint étanchéité robinet (voir 30) |
| * 14 | 4 | Tige de robinet |
| 15 | 4 | Soupape de robinet et joint..... (voir 30) |
| 16 | 4 | Volant de réglage robinet |
| 17 | 4 | Goupille de volant |
| * 18 | 4 | Isolant avec écrou et rondelle |
| * 19 | 2 | Longeron groupe (+ 20) |
| 20 | 8 | Boulon groupe + rondelle |
| * 130 | 2 | Contrebride (+ 131 + 132) |
| 131 | 2 | Joint de contrebride |
| 132 | 8 | Vis de contrebride |
| 30 | | Jeu de joints (3 + 6 + 9 + 12 + 13 + 15) |
| 10a | 2 | GROUPE DOUBLE MARCHE AUTOMATIQUE, identique à ci-dessus, sauf : ROBINET COMPLET MARCHE AUTOMATIQUE (11a+12+13+14a+15+16+17+24+25) |
| 11a | 2 | Ecrou de robinet anti-retour |
| 14a | 2 | Tige de robinet anti-retour |
| 24 | 2 | Guide de soupape |
| 25 | 2 | Ressort |

* Ensembles de pièces ou pièces seules pouvant être fournis.



Pour commander des pièces de recharge, veuillez indiquer :

- Le TYPE et le NUMERO MATRICULE de la pompe (frappés sur la pompe)
- NOTICE D'INSTRUCTIONS 1005-D00
- Les REPERES et les DESIGNATIONS des pièces désirées.

STOCKAGE

Le cas échéant, se reporter au § DÉMONTAGE / REMONTAGE pour le démontage de la pompe.

Courte durée (≤ 1 mois)

| | |
|--|--|
|  AVERTISSEMENT | |
|  | |
| Les liquides toxiques ou dangereux peuvent provoquer de graves blessures. | SI LA POMPE EST UTILISEE POUR POMPER UN PRODUIT TOXIQUE OU DANGEREUX, ELLE DOIT ETRE PURGEE, RINCEE ET DEPOLLUEE AVANT TOUTE OPERATION DE MAINTENANCE. |

Les pompes et groupes motopompes MOUVEX sont fournis avec un graissage abondant permettant de protéger les composants internes pour une courte durée de stockage, dans un bâtiment choisi de façon à :

- s'assurer que la température reste comprise entre 10°C et 50°C,
- ne pas dépasser un taux d'humidité de 60%,
- limiter l'exposition aux vibrations du matériel,
- être stockés à l'abri des intempéries et du soleil.

Longue durée (> 1 mois)

Si la pompe est stockée avec son ensemble motoreducteur, les recommandations du fabricant de ces éléments devront être appliquées.

Les orifices de la pompe devront être remplis d'un liquide non corrosif, compatible avec les composants de la pompe, de façon à prévenir tout risque de corrosion.

Les surfaces extérieures de la pompe non peintes (tels que les arbres, accouplements...) devront être recouvertes d'une protection contre la corrosion.

Le roulement devra être graissé abondamment. Si le stockage de la pompe devait durer plus que la durée de vie de la graisse, celle-ci devra être remplacée à temps pour prévenir une dégradation excessive de ses qualités.

Les conditions de stockage optimales seront obtenues avec un stockage à l'intérieur d'un bâtiment choisi de façon à respecter les conditions énoncées précédemment.

Si le stockage ne pouvait se faire en intérieur, le matériel devra être couvert de façon à le protéger d'une exposition directe au soleil et aux intempéries. Cette protection devra également être conçue de façon à protéger le matériel contre la condensation éventuelle de vapeur.

La pompe devra être tournée manuellement de quelques tours tous les deux mois.

Remise en route

Suivre la procédure standard de mise en fonctionnement de la pompe / du groupe motopompe tout en respectant les consignes supplémentaires ci-dessous.

S'assurer manuellement de la libre rotation des éléments de la pompe.

Remplacer la graisse utilisée pour lubrifier le roulement.

Si la pompe comporte un bipasse intégré, démonter celui-ci pour une inspection visuelle des composants et s'assurer de leur libre déplacement.

MISE AU REBUT

La mise au rebut de la pompe devra être effectuée conformément à la réglementation en vigueur.

Lors de cette opération, une attention particulière devra être apportée aux étapes de vidange de la pompe (produit pompé).