

Diesel - Qmax 510 m³/h (2,250 USgpm) - Hmax 51 m (167 ft)

LOC3570 PAS 150HF



PAS HF - Pompes centrifuges avec pompe à vide

Le système est constitué d'une pompe centrifuge et d'un séparateur dans lequel l'air peut se séparer du liquide et être aspiré par une pompe à vide ce qui rend possible l'amorçage automatique. Aussi avec hauteur d'aspiration de plusieurs mètres la machine évacue rapidement l'air du tube d'aspiration et commence à pomper. En outre, grâce à la turbine semi-ouverte, la gamme PAS HF est également appropriée pour le pompage de liquides avec des corps solides en suspension.

Applications

Soit Atlas Copco que Varisco ont des décennies d'expérience dans la conception et la production de pompes. Nous avons ensuite utilisé ces années d'expertise pour offrir de solutions qui fonctionnent sur plusieurs applications. La gamme PAS HF (high flow) est dotée de plusieurs caractéristiques qui ne satisfont pas seulement, mais dépassent les besoins du marché. Nous sommes concentrés sur une pompe efficient, extrêmement polyvalente, adaptée à de nombreux secteurs, y compris les constructions, le drainage général et les applications d'urgence, telles que les interventions après les inondations

Avantages

Pompe

Haut rendement: 70% (B.E.P.)

Amorçage rapide "à sec"

Jusqu'à une hauteur de 7,5 m (24.6 ft)

Haute résistance

Aux liquides abrasifs et aux eaux troubles et sablonneuses

Turbine semiouverte

Passage de corps solides jusqu'à 76 mm (3")

Pompe à vide à membrane

Sans lubrification approprié pour un fonctionnement à sec: pas de contamination de l'environnement

Garniture mécanique dans un bain d'huile

Permet le fonctionnement "à sec" de la pompe

Entretien facile

Couvercle antérieur amovible pour un accès direct à la turbine (sans dispositifs de levage). Courroie articulée rapide à remplacer sur le terrain.

Plaque d'usure

Plaque d'usure en fonte ou acier inox (F10), facile à remplacer

Courbes de performance

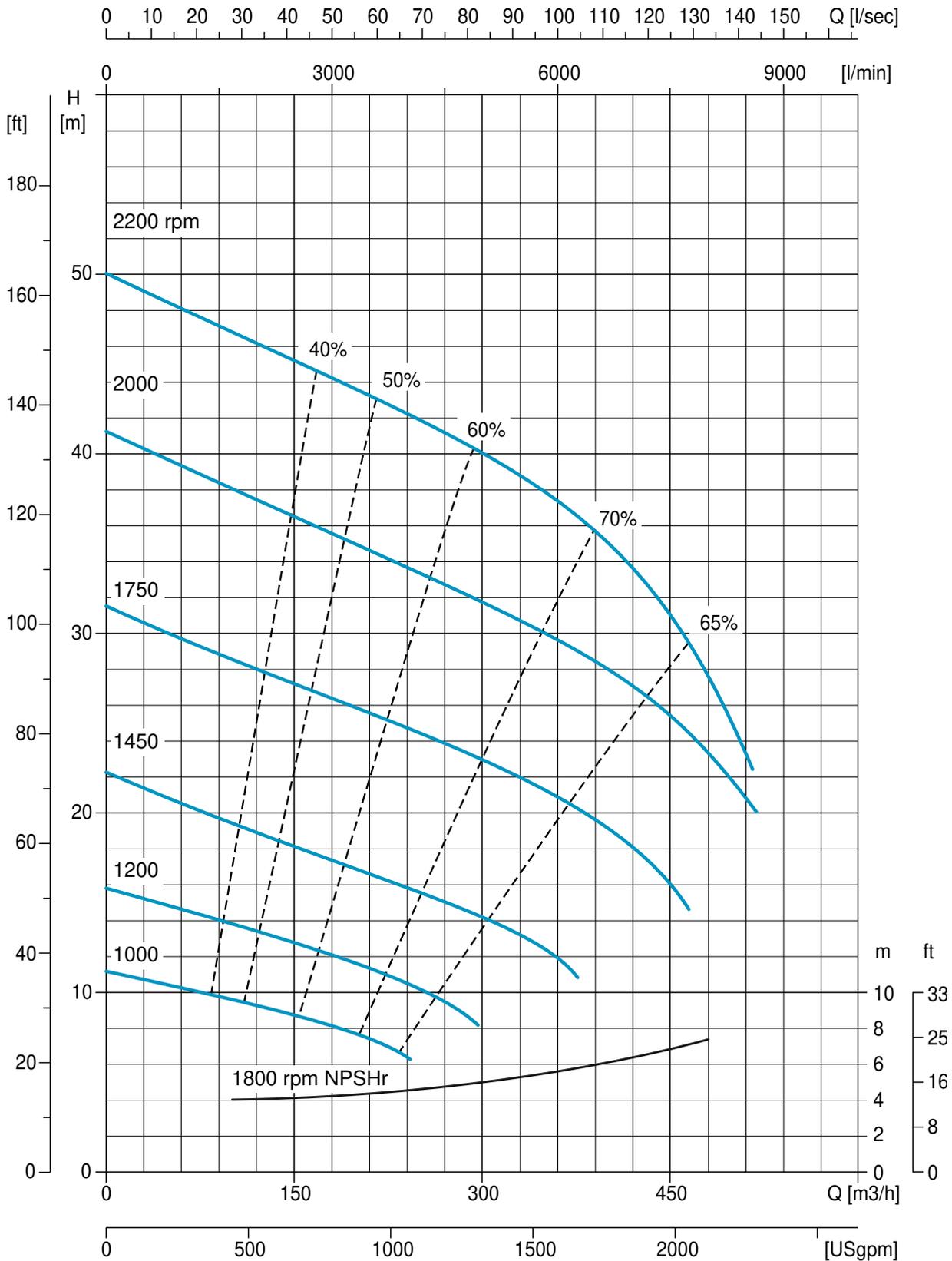
Essai selon la norme UNI EN ISO 9906 - niveau 2

Liquide de test: eau propre, densité 1.000 kg/m³

Chutes de pression du système d'amorçage et du clapet anti-retour non inclus

Passage solides sphériques: D.76 mm (3")

Puissance max absorbée: 51,0 kW - 68.4 HP (2.200 rpm)



Données techniques

Pompe

Modèle	PAS 150HF	
Qmax	510 m ³ /h - 8.500 l/min (2,200 USgpm)	
Hmax	51 m (167 ft)	
Q max rend.	390 m ³ /h - 6.500 l/min (1,700 USgpm)	
Eff. max	70 %	
Orifice d'aspiration	Bridé - DIN 150	
Orifice de refoulement	Bridé - DIN 150	
Type de turbine	Semiouverte, 2 palettes	
Passage solides	76 mm (3.0 ")	
Matériau	G10	F10
Corps	Fonte EN-GJL-200	Fonte EN-GJL-200
Turbine	Fonte sphéroïdale EN-GJS-500	Acier inox CF8M
Plaques d'usure	Fonte EN-GJL-200	Acier inox CF8M
Nombre de plaques	1	1
Arbre	Acier 39NiCrMo4	Acier 39NiCrMo4
Garniture mécanique	Carbure de Tungstène / Carbure de Tungstène	Carbure de Tungstène / Carbure de Tungstène
Élastomères	VITON	VITON

Système d'amorçage

Pompe à vide	V20
Pompe à vide type	à membrane
Débit air nominal	50 m ³ /h (29.4 cfm)
Vide max	0,9 bar
Type séparateur	Valmatic
Matériaux séparateur	Fonte EN-GJL-200
Entraînements	Courroie articulée

Moteurs

Marque	Kohler					
Modèle	KDI 2504TCR (KL66)					
Type	Diesel turbo common rail					
Cylindrée	2.482 cm ³ (151 in ³)					
N° cylindres	4					
Refroidissement	Liquide avec radiateur					
Type rpm	Variables					
Vitesse standard	2.200 rpm					
Emissions EU	2002/88/CE Stage V					
Emissions US	EPA Tier 4F					
Démarrage	Électrique					
Tension de démarrage	12 V					
Intervalle changement d'huile	500 h					
Vitesse [rpm]	1200	1400	1600	1800	2000	2200
Consommation [l/h]	7,6	9,5	10,9	11,7	11,9	12
Puissance [kW]	32,4	40,5	45,9	48,6	49,5	49,7
Puissance [HP]	43.4	54.3	61.6	65.2	66.4	66.6

Panneau de contrôle

Modèle	PW750 (PW1)
	Fonctionnement manuel
	Fonctionnement automatique: démarrage-arrêt avec transducteurs ou flotteurs
	Écran numérique en 8 langues (EN, SV, FR, DE, ES, IT, PT, NL) avec:
	Compteur horaire, Compte-tours, Température liquide, Pression huile
	Voltmètre batterie, Niveau carburant (%), Niveau Urea
	Le module (ECU) commande l'arrêt, le déclassement ou le fonctionnement en fonction d'anomalies opérationnelles
	Arrêt automatique du moteur en cas de:
	- basse pression de l'huile
	- surchauffe de l'eau
	- tension de batterie faible
	(alarmes de panne du moteur avec lumières LED et message sur écran)
	Temp de maintenance (heures)
	Bouton d'arrêt d'urgence
	Accélérateur à bouton-poussoir (haut/bas)
	(Contrôle PW1 FleetLink optional)

Arrangements

Données techniques	
Matériau	Acier au carbone S235JR EN 10025-2
Peinture	À poudre polyester, épaisseur moyenne de 80 µm
Couleur	Jaune et gris Atlas Copco (standard)
Caractéristiques	Base en acier verni. Structure empilable
Batterie	Pb-Ca à charge acide sans entretien 12 V - 100 Ah - 400 A
Réservoir	355 l (93.8 USG)
Alimentation optionale	(Raccord externe carburant optional)
Bac de rétention	390,0 l (103.0 USG) (110% du volume total du réservoir)
Arrêt d'urgence	À l'extérieur de la cabine
Clés de clôture	Porte du panneau de contrôle et portes de la cabine

CNP PAS 150HF



Dimensions	1100 x 2560 x 1705 mm 43 x 101 x 67 "
H orifice aspiration	0,7 m (2.3 ft)
Poids à sec (KL66)	1680 kg (3,700 lb)
Niveau de bruit	65-70 dB(A) @10 m (32 ft)